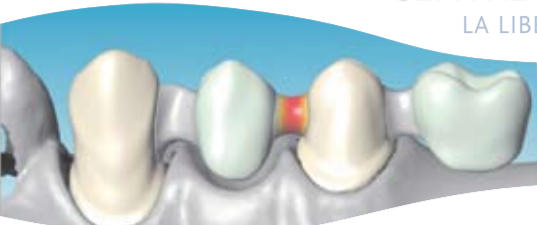


ENTREZ DANS LA NOUVELLE GÉNÉRATION



CENTRE D'USINAGE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

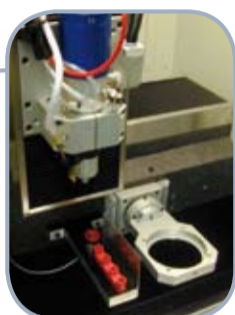
LA LIBERTÉ D'ÊTRE RAPIDE, ÉCONOMIQUE ET PRODUCTIF !



VENTURE



UNE SOLUTION ÉCONOMIQUE ET OUVERTE AUX FICHIERS STL DESTINÉE AUX LABORATOIRES ET AUX CENTRES D'USINAGE !



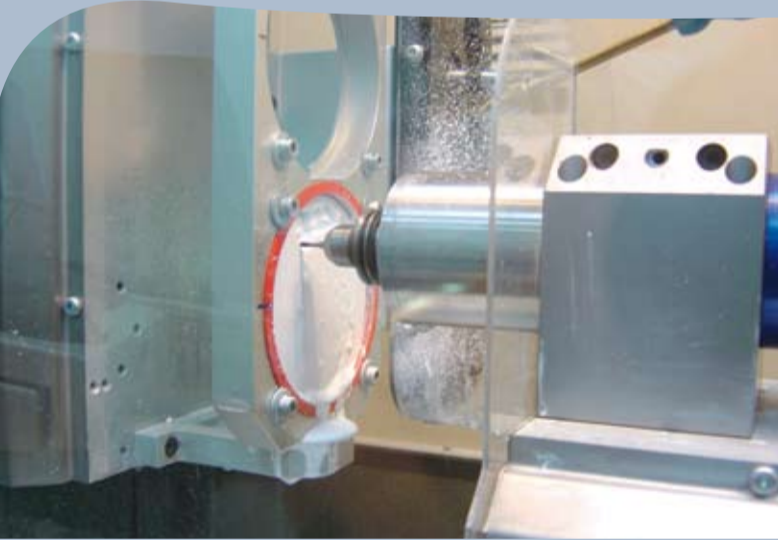
VDM 10.3 (3 AXES)

STRUCTURE Granite naturel d'Afrique du Sud
 COURSE AXES XYZ 100x100x100 mm
 VITESSE MAX. XYZ 150 mm/sec.
 RÉOLUTION ENV. 0,001 mm
 POSITIONNEMENT 0,003 mm
 CARACTÉRISTIQUE MANDRIN (JAGER DIGITAL BRUSHLESS VHR)
 Basica 0,3 kw - 40 000 t/min (stock 3 outils)
 Metalica 1,6 kw - 60 000 t/min. (stock 4 outils)
 OUTILS Diam. Max. 6 mm
 CHARGEMENT OUTILS Pneumatique automatisé
 CONSOMMATION D'AIR Air sec 8 bars constant 300 l/min
 DIMENSION (CM) 78 x 90 x 175h (235h capot ouvert)
 POIDS env. 300 kg
 ALIMENTATION 220/240 V 50 Hz
 INTERFACE USB/Ethernet

VDM 11.4 (4 AXES)

STRUCTURE Granite naturel d'Afrique du Sud
 COURSE AXES XYZ 200x200x200 mm
 VITESSE MAX. XYZ 350 mm/sec.
 RÉOLUTION ENV. 0,001 mm
 POSITIONNEMENT 0,003 mm
 CARACTÉRISTIQUE MANDRIN (JAGER DIGITAL BRUSHLESS VHR)
 Basica 1,6 kw - 60 000 t/min (stock 6 outils)
 Metalica 4,5 kw - 40 000 t/min. (stock 5 outils)
 OUTILS Diam. max. 6 mm ISO 10
 CHARGEMENT OUTILS Pneumatique automatisé
 CONSOMMATION D'AIR Air sec 8 bars constant 300 l/min
 DIMENSION (CM) 120 x 80 x 175h (235h capot ouvert)
 POIDS env. 350 kg
 ALIMEN. 220V - 3 kw/h (Basica) / 38 V - 6 kw/h (Metalica)
 INTERFACE USB/Ethernet

CENTRE D'USINAGE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE VDM 10.3 ET 11.4



PLUSIEURS SOLUTIONS POUR LES LABORATOIRES ET LES CENTRES D'USINAGE

- Possibilité d'usiner différents matériaux : zircon, titane, résine, cire...
- Capacité de production : jusqu'à 100 éléments zircon/jour...
- De la chape au bridge complet
- Excellente rentabilité
- Rapidité et précis d'exécution
- Coût maîtrisé



EUROMAX MONACO

↓
 Les solutions complètes pour maîtriser toutes les étapes de fabrication aux laboratoires.
 A venir découvrir dans notre show room à Monaco !

↓
 Amenez-nous votre modèle, nous le réaliserons ensemble, de la scannérisation à l'armature, jusqu'à l'usinage de la pièce finale en zircon !



NOTRE MÉTIER EST DE VOUS AIDER À FAIRE LE VÔTRE !



MODÈLE



SCANNÉRISEMENT



MODELISATION



USINAGE



BRIDGE EN ZIRCON