

PixCera

Prototypage rapide 3D - modèle de table



- > Système rapide, économique et productif
- > Fichiers STL ouverts

▲ POINTS FORTS

- > **Fiabilité**
Très peu de pièces en mouvement et peu de consommables garantissent un système fort et fiable.
- > **Utilisation simple**
Manipulation simple.
Les composants sont réduits au minimum.
- > **Entretien facile**
Transformation propre et simple : le matériau durcit à presque 100 % pendant la phase de construction. Machine fiable et facile à entretenir.
- > **Composition chimique**
Les modèles traités sont chimiquement conformes aux normes.
- > **Economique**
Faible coût d'acquisition et de fonctionnement (utilisation économique de la matière car pas de perte).
- > **Production**
Environ 40 éléments ou 2 prothèses partielles amovibles par plateau. Durée : environ 2-3 heures pour les prothèses fixes.
Qualité constante.

Propriétés de la PixCera

Enveloppe de fabrication

60 x 45 x 100 mm
Ecart de ± 2 mm possible

Taille Voxel XY

43 μ m
Le Voxel (contraction de « volumetric pixel ») est un pixel en 3D

Epaisseur d'un voxel dynamique Z

25-35 μ m
Pré-ajusté par chaque module matériel

Résolution SYGA+

1400 x 1050 px

Dimensions

H 80 - L 55 - I 45

Poids

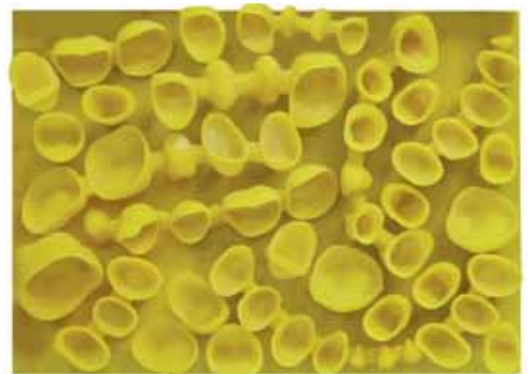
70 kg

La PixCera est une machine permettant de réaliser des prototypages rapides, haute résolution et économiques. Le système PixCera, basé sur le principe de photopolymérisation, crée une cire tridimensionnelle pour couronnes, copings et bridges.

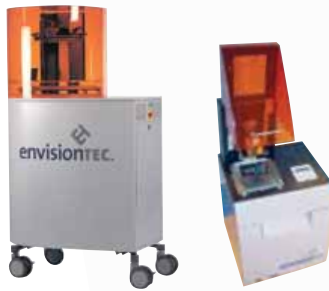
La technologie de pointe SLM (Spatial Light Modulation) permet de réaliser, en un minimum de temps, des détails d'une grande finesse quelle que soit la complexité de l'élément en 3D.

Les pièces en cire sont conçues pour un moulage de précision à grande vitesse et permettant un cycle de cuisson rapide de une heure.

Avec son interface Ethernet, le système PixCera peut être relié à un ordinateur ou être intégré à un réseau. La PixCera est équipée d'un ordinateur intégré, ce qui lui permet de travailler indépendamment du poste de travail de pré-traitement. La machine peut être surveillée à distance à partir de n'importe quel ordinateur sur le réseau utilisant le logiciel de transmission de la suite logicielle de PixCera. Toutes les données au format STL peuvent être importées.



ENTREZ DANS LA NOUVELLE GÉNÉRATION



IMPRIMANTES À PROTOTYPAGE RAPIDE EN 3D

LA LIBERTÉ D'ÊTRE RAPIDE, ÉCONOMIQUE ET PRODUCTIF !



DU MODÈLE AU PROTOTYPE



MODÈLE



SCANNÉRISATION



MODÉLISATION



PERFACTORY®



MODÈLE RÉALISÉ EN RÉSINE CALCINABLE

TÉL 00 377 97 97 42 30

EUROMAX
MONACO
www.euromaxmonaco.com

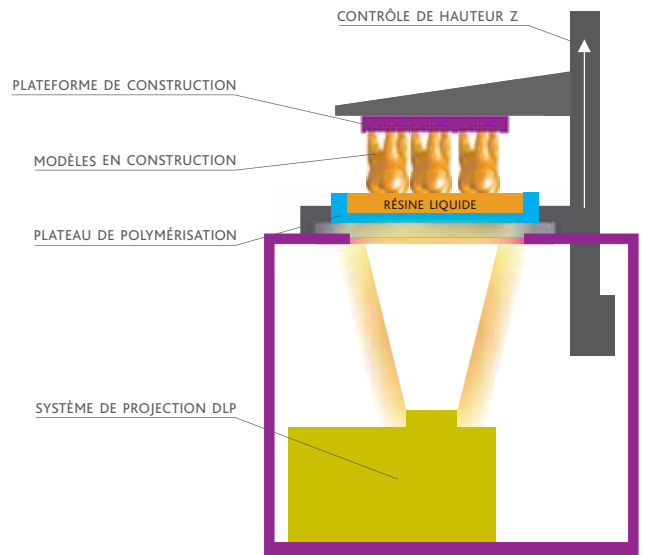
info@euromaxmonaco.com

Le système Envisiontec Perfactory a révolutionné la capacité de production de prototypes aux formes précises et très complexes (Micro modélisation).

Le logiciel de la machine saisit le fichier .stl et crée une image bitmap. Cela est réalisé grâce à une matrice d'un million de miroirs numériques (1280 x 1024 pixels) logés dans le processeur de lumière numérique à haute résolution. Les miroirs sont orientés soit vers la source de lumière pour la projeter où elle est nécessaire afin de durcir la résine, soit autre part de manière à bloquer la lumière.

Ce système unique, permet de construire des pièces par superposition de couches ne laissant donc quasiment aucune trace et permettant donc de diminuer d'une façon considérable le passage au poste de finition manuelle.

De plus cette méthode est différente de toutes les autres méthodes de prototypage rapide car elle travaille "à l'envers". La pièce sort progressivement du bac de résine lors de la réalisation au lieu d'y être submergé. Cette technique permet de conserver une grande précision dimensionnelle.



FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME ENVISIONTEC PERFACTORY DLP (DIGITAL LIGHT PROJECTION)



PERFACTORY HIGH PRODUCTIVITY



PERFACTORY DESKTOP (modèle de table)



La Perfactory est une machine de prototypage rapide en 3D, d'entretien et d'utilisation simple. Le laboratoire peut réaliser quotidiennement un prototypage rapide et économique. La technologie de pointe DLP (Direct Light Projection), système de couche par couche, permet de réaliser, en un minimum de temps, des détails d'une grande finesse quelle que soit la complexité de l'élément en 3D. Le système Perfactory permet une reproduction allant de la maquette jusqu'au produit final.

Des matériaux spécialement conçus, présentant différentes propriétés spécifiques, permettent d'utiliser le système Perfactory dans les domaines d'applications les plus divers.

INTÉGRATION DU SYSTÈME

Avec son interface Ethernet le système Perfactory peut-être directement relié à un ordinateur ou être intégré à un réseau. La machine Perfactory est équipée d'un ordinateur intégré, ce qui lui permet d'exécuter les commandes de manière totalement autonome. Il est possible de surveiller l'état actuel du processus de construction dans la file d'attente de la machine depuis tout ordinateur du réseau. Les éléments au format de données STL peuvent être convertis aux niveaux voxel (pixel volumétrique) à l'aide de la suite logiciel Perfactory.

PROPRIÉTÉS DU SYSTÈME

- Très peu de pièces en mouvement
- Machine fiable et facile à entretenir
- Manipulation simple grâce à des modules matériaux préparés
- Vitesse de construction constante, dépend uniquement de la hauteur à fabriquer (jusqu'à 20 mm/heure)
 - Utilisation économique de la matière car pas de perte
 - Utilisation directe des modèles pour la coulée
 - Possibilité d'utiliser presque tous les matériaux disponibles
- Transformation propre et simple : le matériau durcit à presque 100% pendant la phase de construction

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PERFACTORY HIGH PRODUCTIVITY

ENVELOPPE DE FABRICATION XYZ
100 x 75 x 230h mm

DIMENSION
75 x 50 x 135h cm

POIDS
env. 70 kg

PERFACTORY DESKTOP

ENVELOPPE DE FABRICATION XYZ
40 x 30 x 100h mm

DIMENSION
40 x 40 x 75h cm

POIDS
env. 25 kg

NOTRE MÉTIER EST DE VOUS AIDER À FAIRE LE VÔTRE !